

浙江立式包装机公司

生成日期：2025-10-23

上海勃诚自动化设备有限公司生产的升降充填包装机110L(BJ-52)简要说明及特点：该设备主要针对扬尘大及高精度的包装要求而开发设计，适用于包装碳粉、灭火器干粉、超细粉末等。整体夹袋及输送机构上装有称重传感器，根据预先设定的重量进行多段速充填。整体升降机构有伺服电机驱动控制，升降速度可任意设定，充填时无扬尘飞出。充填螺杆由变频电机驱动控制，性能稳定、扭力大、精度高。可配套封口机、缝包机、输送机等形成整个半自动大包袋流水线。技术参数：计量方式：称重式；给料方式：多段速垂直螺杆给料；充填重量：10-50Kg；加大型20-100Kg；充填精度： $\leq \pm 20g$ ；根据物料情况；充填速度：2-3bao/min；适合容器：敞口袋、纸箱、圆筒；电源：三相380V/220V 50-60Hz；整机功率：4.7KW（含除尘）；气压：0.4-0.8Mpa；耗气量：1m³/h；整机重量：750kg；整机体积：950mm正面*1590mm侧面*2910mm高度。上海勃诚自动化设备有限公司是粉体包装机的生产厂家。浙江立式包装机公司

上海勃诚双螺杆包装机产品优势：无粉尘：配备0.3微米粉尘过滤器，包装过程无粉尘扬起；高精度：以25kg为例，正负误差可做到10克，程度的减少物料损耗；高效率：每分钟2-3袋，减少企业用工成本。简要说明及特点：该设备主要针对流动一般或流动性极差的粉粒状物料包装要求而开发设计，适用于包装粉粒状添加剂、葡萄糖、等；充填过程采用大小双螺杆形式，保证速度的同时也保证了精度；整体夹袋及输送机构上装有称重传感器，根据预先设定的重量进行充填；由于该设备的物料管道结构及其简单，对于经常需要清洗或更换物料的使用要求非常适合浙江立式包装机公司粉末包装机是包装粉末产品的包装设备的统称。

上海勃诚全自动粉体包装机工作流程：上袋：袋子用上取下送袋方式将袋子送到夹带机构，无袋预警，减少用人的劳动强度；打印出产日期：色带检测机构，色带用完后停机报警，并且在触摸屏显示，保证包装袋正常打码；打开袋子：给袋式全自动粉体包装机开袋检测机构，不开袋不会落落物料，保障物料不损失；填充机构：检测，无物料不填充且热封不封口，保证不浪费袋子；扬尘吸尘清扫：在充填物料过程中反扑粉尘吸掉，然后再把袋口的粉尘清理干净；拉直袋口：有效将包装袋袋口拉直且保证淀粉、粉末调料、洗衣粉、农药、化工、锂电材料粉末等包装物料不溢出包装袋。

上海勃诚自动化设备有限公司生产的升降充填包装机50L(BJ-54)简要说明及特点：该设备主要针对扬尘大及高精度的包装要求而开发设计，适用于包装碳粉、灭火器干粉、超细粉末等。整体夹袋及输送机构上装有称重传感器，根据预先设定的重量进行多段速充填。整体升降机构有伺服电机驱动控制，升降速度可任意设定，充填时无扬尘飞出。充填螺杆由变频电机驱动控制，性能稳定、扭力大、精度高。可配套封口机、缝包机、输送机等形成整个半自动大包袋流水线。技术参数：型号：BJ-14；计量方式：称重式；给料方式：多段速垂直螺杆给料；充填重量：5-15Kg；充填精度： $\leq \pm 20g$ ；根据物料情况；充填速度：2-3bao/min；适合容器：敞口袋、纸箱、圆筒；电源：三相380V/220V 50-60Hz；整机功率：3.9KW（含除尘）；气压：0.4-0.8Mpa；耗气量：1m³/h；整机重量：600kg；整机体积：860mm正面*1350mm侧面*2460mm高度。粉体包装机厂家有哪些？

上海勃诚升降包装机结构与特点：整机304不锈钢制作，适用于GMP认证、食品卫生认证、要求抗腐蚀的产品。全中文触摸屏，操作更简易，包装重量无级可调，工作稳定，称重精度高。采用伺服电机螺旋，定位更准确，速度快，使用寿命长等特点。搅拌电机采用台产免保养电机，更省事，使用寿命长，终身免保养等优点。工作参数配方可储存，多可储存10种配方，方便快捷。全304不锈钢的料箱区别于其它产品，粉尘不会外泄。可

配除尘机，可过滤。称重工作台，可根据需要调整高度，更方便。技术参数型号□BJ-14□计量方式：称重式给料方式：多段速垂直螺杆给料；充填重量□5-15Kg□充填精度□ $\leq \pm 20g$ □（根据物料情况）；充填速度□2-3bao/min□适合容器：敞口袋. 纸箱. 圆筒□电源：三相380V/220V50-60Hz□整机功率：。上海勃诚双螺杆包装机对于经常需要清洗或更换物料的使用要求非常适合。浙江立式包装机公司

上海勃诚升降包装机的优点有什么？浙江立式包装机公司

上海勃诚双螺杆包装机产品优势：无粉尘：配备0.3微米粉尘过滤器，包装过程无粉尘扬起；高精度：以25kg为例，正负误差可做到10克，程度的减少物料损耗；高效率：每分钟2-3袋，减少企业用工成本。简要说明及特点：该设备主要针对流动一般或流动性极差的粉粒状物料包装要求而开发设计，适用于包装粉粒状添加剂. 葡萄糖. 等；充填过程采用大小双螺杆形式，保证速度的同时也保证了精度；整体夹袋及输送机构上装有称重传感器，根据预先设定的重量进行充填；由于该设备的物料管道结构及其简单，对于经常需要清洗或更换物料的使用要求非常适合；可配套封口机. 缝包机. 输送机等形式形成整个半自动大包装袋流水线。浙江立式包装机公司

江苏勃诚自动化设备有限公司是一家工业自动化设备、电气设备、机电设备、制冷设备制造、加工、销售、安装、维修；仪容仪表、电子产品加工、销售、计算机软件的研发与销售。（依法须经批准的项目、经相关部门批准后方可开展经营活动）经营范围以登记机关核准为准）的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。公司自创立以来，投身于窑炉锂电外轨上下料自动线，双脱气超细粉包装机，是机械及行业设备的主力军。江苏勃诚继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。江苏勃诚始终关注机械及行业设备市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。